

定制塔形压缩弹簧

规格表



塔形压缩弹簧指定工作条件为：压缩弹簧的大端在孔内，小端在连杆上。与直筒压缩弹簧相比，塔形压缩弹簧的优势是：当设计为压缩时，压并高度降低了。

塔形压缩弹簧两端磨平，并提高垂直度为了更好的减少压并高度。

综合性能

结构：

- 圆柱形 • 圆锥形 • 桶形 • 沙漏形
- 两端闭合 • 两端开口 • 两端收缩
- 两端磨平 • 两端不磨平
- 固定节距 • 可变节距

后道处理：

- 去应力 • 热处理 • 钝化
- 喷丸 • 电镀 • 喷漆
- 粉末喷涂 • 端磨

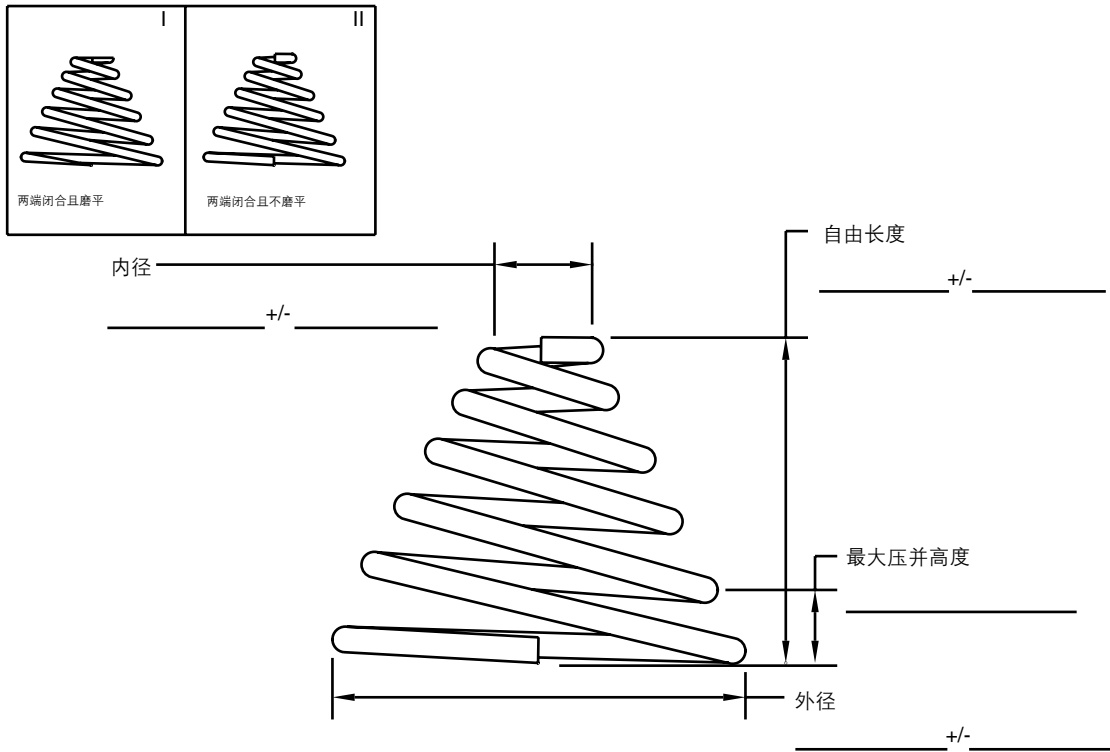
线径规格从 0.004 英寸 (0.10 毫米) 到 0.625 英寸 (16 毫米)

材料：

- 碳钢 • 合金钢
- 17-7, 301, 302* 和 316 不锈钢
- 磷青铜 • 哈氏合金 (Hastelloy)
- 因科内尔合金 (Inconel) 600, 718 和 x750
- 铍铜 • 埃尔吉洛伊耐蚀非磁合金 (Elgiloy^{®†})

* 备注：力司百灵弹簧公司可能根据不同情况选择使用 304 不锈钢来替代 302 不锈钢。

† Elgiloy 是属于 Elgiloy Ltd. Partnership. 公司的商标



请标明度量单位 (英寸和磅), (毫米和千克)

1. 材料 _____
2. 弹簧线径 _____
3. 螺旋方向 自由选择 左旋 右旋
4. 收口类型 I II III IV
5. 垂直度 _____
6. 刚度 _____ +/- _____ 介于 _____ 和 _____
7. 负荷 1 _____ +/- _____ 在 _____ 高度时
8. 负荷 2 _____ +/- _____ 在 _____ 高度时
9. 有效圈数 _____
10. 总的圈数 _____
11. 后处理 _____
12. 压缩的频率
 _____ 循环次数 / 秒 和 工作范围
 长度为 _____ 英寸至 _____ 英寸
13. 操作温度 _____ °C/°F
14. 其他: _____

公司: _____

地址: _____

城市: _____

国家: _____ 邮编: _____

联系方式: _____

电话: _____

传真: _____

电子邮件: _____

请求报价数量: _____

终端使用或应用于: _____

